

FICHA TÉCNICA

# F-05 · Bombas de desulfuración

FGD · centrales termoeléctricas e industriales

Bombas para procesos de desulfuración (FGD) en centrales termoeléctricas e industriales. Alta resistencia a la corrosión y al desgaste, operación confiable sin fugas en el sello.

## Parámetros técnicos

Serie	Descripción	Ø descarga (mm)	Caudal Q (m³/h)	Altura H (m)	Material
TL	Bomba de desulfuración; horizontal, suspensión retráctil	65 – 1.000	50 – 18.000	15 – 50	Metal
TLR	Circulación de desulfuración; revestimiento de caucho/PU	500 – 900	2.000 – 16.000	15 – 35	Caucho

## Selección y respaldo

La selección de equipos se realiza con criterio de proceso: punto de operación determinado por caudal, altura, NPSH disponible, densidad y distribución granulométrica. Materiales ajustados al servicio —alto cromo, aleaciones níquel-duras, goma natural o poliuretano— según abrasión, corrosión y tamaño de sólido. Cada equipo se entrega validado bajo normas ISO 9906 y GB/T 3216 grado 1, con repuestos críticos y soporte de posventa en Chile.

**Solicita asesoría técnica:** contacto@reicochile.cl · Respuesta en 24 h hábiles · Santiago · Antofagasta · Iquique · Calama